

Profil

Name:	Oliver Kalkbrenner
Jahrgang:	1963
Staatsangehörigkeit:	deutsch
Ausbildung:	Dipl.-Ing. Elektrotechnik mit Abstecher in die Informationstechnik
Sprachkenntnisse:	Deutsch (Muttersprache), gute Englischkenntnisse
Tätigkeit:	Beratung, Planung, Projektierung, Projektleitung, Montage, Service, Wartung und Inbetriebnahme von: <ul style="list-style-type: none">• Elektrotechnischen Anlagen• speicherprogrammierbaren und konventionellen Steuerungen im industriellen und gewerblichen Bereich• EDV-Komponenten (PC, Server, Netzwerke, TK-Anlagen usw.)• standardisierter Software (Betriebssysteme, Office-Anwendungen, Backup-SW, usw.)
Einschlägige Kenntnisse:	Software bzw. Hardware folgender Komponenten: <ul style="list-style-type: none">• Modicon 484/584/984/Quantum, P190/Modsoft/Concept• AEG A250/A500, Prolack ALD/AKF, Viewstar200/210, OS/2, Indramat, Interbus-S• Siemens S5/S7/LOGO!/S120, Step5, Step7, WinCC flex., TIA, Profibus, Industrial Ethernet• MS-DOS, Windows 3.x/9x/NT/2000/XP/Win7/Win8 für Workstations und Server, MS-Office, Backup-Exec, ArcServe, SAN, Compaq/HP, Speichersysteme, 3rd.party HW
Hauptbranchen:	Anlagen- und Automatisierungstechnik (AAT), Elektrotechnik (ET), Fördertechnik, Verfahrenstechnik, Automobilindustrie und Zulieferer, allg. Maschinenbau, div. gewerbl. Bereiche, Verwaltung/ Büro, Banken, öffentl. Dienst
Sonstiges:	Inbetriebnahmen und Service im Inland, erfahren, teamfähig, verantwortungsvoll, flexibel, zuverlässig, in vielen Projekten Leiter Technik und/oder Gesamtprojektleiter
Erfahrungen:	Siehe Referenzliste im Anhang

Auszug Referenzliste

Arbeiten und Tätigkeiten im Rahmen der Selbständigkeit:

Anlagen- / Automatisierungs- und Elektrotechnik kurz AAT/ET (2005-2020)

Reparatur-Service für SPS-gesteuerte Maschinen und konventionelle Steuerungen. Planung, Projektierung und Inbetriebnahme elektrotechnischer Einrichtungen für Maschinen (z.B. Hydraulikpressen, Palettenstapler, Pumpensteuerung, Kies- und Betonwerke).

Einsatzdauer: seit März 2005

Steuerung: SPS, konventionelle Steuerungstechnik, CNC

EDV- / Informationstechnik kurz IT/EDV (2004-2020)

Beratung und Service für mittelständische Unternehmen und Privatnutzer. Konfiguration von Internetzugängen via Modem, ISDN und DSL-Anbindungen. Installation der entsprechenden Komponenten und Software-Systeme, 1st und 2nd Level Support, Hard- und Softwareerweiterungen.

Einsatzdauer: seit Ende Oktober 2004

PC`s und Notebooks mit Microsoft BS, Router SOHO-Klasse, Netzwerkanbindung Ethernet und TCP/IP, DSL, ISDN, Modem, Office-Progr., Emailanbindg., Fax-/Druckerinst., TK-Anlagen,

IT/EDV (2008 -2020)

Beratung und Service für die EDV eines Handwerksbetriebes mit 5 Arbeitsplätzen.

Einsatzdauer: seit Aug. 2008 lfd. nach Bedarf

SW- /HW- Support für PC`s und Notebooks mit Microsoft XP/Win7/Win10 BS, Router SOHO-Klasse, Netzwerkanbindung Ethernet und TCP/IP, DSL, ISDN, MS Office XP/2010, Emailanbindg., Fax-/Scanner-/Druckerinst.

IT/EDV (2006 -2020)

Beratung und Service für die EDV von 2 Gerichtsvollziehern mit insgesamt 4 Arbeitsplätzen.

Einsatzdauer: seit Jul. 2006 lfd. nach Bedarf

SW- /HW- Support für PC`s und Notebooks mit Microsoft XP/Win7 BS, Router SOHO-Klasse, Netzwerkanbindung Ethernet und TCP/IP, DSL, ISDN, MS Office XP, Emailanbindg., Fax-/Scanner-/Druckerinst.

AAT/ET (Okt. 2019 - Mai 2020)

Unterstützung bei der Projektierung und Inbetriebnahme für eine Bestückungs- und Testvorrichtung zur Produktion von Harnstofftanks bei einem Automobilzulieferer. Anlage besteht aus 7 Bearbeitungs-Stationen und 4 Robotern. Zentralroboter mit 2 Tool-Changern zur Aufnahme von je 2 Wechselträgern für 2 Bauteiltypen. EOL-Tester mit einem Tool-Changer.

Diverse Prüf- und Bestückungsvorgänge mit Dokumentation der Fertigungsergebnisse / Protokollierung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinen- / Steuerungsbauer.

Einsatzdauer: 7 Monate

Steuerung: Siemens, TIA V14, WinCC V14, Safety-Prgr., Standard-Sensorik, Pneumatik-Komponenten FESTO über IO-Link, S7-1500 mit Peripherie ET200-SP über Profinet, Sinamics S210/V90, Keyence IV/IX Sensorik, Deprag AST11, RSP Werkzeugwechsler,

AAT/ET (Sept. 2018 / März 2020)

Unterstützung bei der Projektierung und Inbetriebnahme für den Umbau von 18 Fördertechnik-Steuerungen bei einem Automobilhersteller. Funktionsablauf nach Kundenstandards bzw. -vorgaben. Schnittstellen zu übergeordneter Betriebsmittelsteuerung und zu Datenerfassungssystemen sowie steuerungsübergreifend. Frequenzgesteuerte Antriebe und Sensoren über Bussystem dezentral angebunden. Auftraggeber ist ein regionaler Steuerungsbauer.

Einsatzdauer: 1 ½ Jahre

Steuerung: Siemens, Step7, TIA V14+ V15, AEG-Schneider A250, ALD/AKF, Standard Sensorik, Sicherheitstechnik von Sick, Antriebe SEW, Interbus + ProfiNet

AAT/ET (Apr. - Jun. 2019)

Unterstützung bei der Projektierung und Inbetriebnahme für die Funktionserweiterung einer Schredder- und Sortieranlage bei einem Recyclingbetrieb. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinen- / Steuerungsbauer.

Einsatzdauer: 4 Wochen

Steuerung: Siemens, TIA V14, WinCC V14

AAT/ET (Apr. - Jul. 2019)

Projektierung und Inbetriebnahme für die Funktionserweiterung der Wickelvorrichtung für Wärmetauscherrohre. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinen- Steuerungsbauer.

Einsatzdauer: 4 Wochen

Steuerung: Siemens, Step7, WinCC flexible 2008

AAT/ET (März 2019)

Projektierung und Inbetriebnahme eines Visualisierungssystems für einen Messestand. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: Siemens, TIA V15, WinCC flexible 2008, Mikka Anzeigesystem

IT/EDV (2008-2018)

Beratung und Service für die EDV einer Praxis für Physiotherapie mit 2 Arbeitsplätzen.

Einsatzdauer: seit Febr. 2008 lfd. nach Bedarf

SW- /HW- Support für PC`s und Notebooks mit Microsoft XP/Win7/Win10 BS, Router SOHO-Klasse, Netzwerkanbindung Ethernet und TCP/IP, DSL, ISDN, MS Office XP/2010, Emailanbindg., Fax-/Scanner-/Druckerinst.

AAT/ET (Febr. 2018 / Apr. 2018)

Montage, Projektierung und Inbetriebnahme für die Steuerung einer 100t-Pressen mit Ober- und Unterwerkzeug. Oberwerkzeug wird geschwenkt und verriegelt über hydr. Zylinder. Bedienung über Panel, 2-Hand-Steuerung und autom. Zeit-/ Drucksteuerung bei geschlossenem Zustand. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer.

Einsatzdauer: 8 Wochen

Steuerung: Siemens, TIA und WinCC V14, Hydraulikventile, Standard Sensorik, Sicherheitstechnik von Leuze

AAT/ET (Dez. 2017 / Febr. 2018)

Unterstützung bei der Projektierung und Inbetriebnahme für die Umrüstung einer Fördertechnikanlage bei einem Automobilhersteller. Auftraggeber ist ein regionaler Steuerungsbauer.

Einsatzdauer: 8 Wochen

Steuerung: Siemens, Step7, SEW Eurodrive

AAT/ET (Jun. 2017 / Dez. 2018)

Montage, Projektierung und Inbetriebnahme zwei Sondermaschinen zur Applikation von Gummi- und Gewebeteilen für die Fertigung von Zahnriemen. Ausführung nach Kundenvorgaben. Schnittstelle für die Vorgabe und Sicherung der Produktionsdaten durch ein übergeordnetes Leitsystem. Kommunikation mit Kranbahn zur Bestückung und Entnahme von Bauteilen. Passgenaue Fertigung von Teilstücken, welche auf eine Trommel aufgelegt und verschweißt werden. Automatisches Einlegen und Spannen der Trommeln über Drehreitstock. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinen- und Steuerungsbauer. Endkunde eine Automobilzulieferer.

Einsatzdauer: 1 ½ Jahre

Steuerung: Siemens, TIA Portal V14, WinCC V14, Siemens S120 Antriebssysteme mit Servo- und Asynchronmotoren, Ultraschall- / Laser- und sonstige Sensorik, Pneumatische Komponenten, Sicherheitstechnik von Sick

AAT/ET (Mrz. 2016 / 2018)

Planung, Projektierung und Montage für 25 Einheiten zur Vermessung / Auswertung von Sägeblättern während der lfd. Produktion. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Sägeblatthersteller. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: konventionelle Steuerung, Sensorik, JUMO Auswertegerät.

AAT/ET (Aug. 2015 / Dez. 2017)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerungen für eine Fertigungsmaschine für automatische Bearbeitung von Wärmetauscherrohren. Bestückung der Rohrohre in variabler Länge bis 2,5m über Bunker und von 2,5-4m durch manuelle Einzelzuführung. Bandmaterial wird über Haspel zugeführt mit ca. 12000m Kapazität. Zuführung über Lineareinheit, Anschweißen des Wickelanfangs und -endes über Roboter, Spannen über Schrittmotor, Wickeln über synchronisierte Rotations-/Lineareinheit mit pneum. Spannfüter. Automatische Übernahme des Fertigteils durch Handlingsystem. Ablage der Fertigteile auf Magazintisch mit variabler Teilung. Bedienung über Panel mit Rezepturauswahl. Schutzeinrichtungen. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Hersteller von Wärmetauschern. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 10 Monate

Steuerung: S7-151, Pneumatikkomponenten, Sensorik, WAGO + FESTO Dezentrale Peripherie über Profinet, Yaskawa Robotersteuerung inkl. Schweißsteuerung, SEW Movidrive + Movitrac mit Technologieoption, SMC Schrittmotor rotatorisch, LEUZE Sicherheitskomponenten, Rose&Krieger Hubsteuerung, Panel KTP1000.

AAT/ET (Apr. 2017)

Projektierung und Inbetriebnahme einer Schnittstelle zum Austausch von Materialcontainern mit einem führerlosen Transportsystem. Ausführung nach Kundenvorgabe. 6 Stationen mit je 2 Übergabe/-nahmepunkten auf 3 Steuerungen verteilt. Zusammenstellen und sichern der Produktionsdaten passend zu den Bauteilen von Getriebekomponenten bei einem Automobilhersteller. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinen- und Steuerungsbauer.

Einsatzdauer: 5 Monate

Steuerung: Siemens, Step7, WinCC flexible 2008

AAT/ET (Jan. 2017)

Unterstützung bei der Projektierung und Inbetriebnahme für die Umrüstung einer Fertigungsstraße für Motorenkomponenten bei einem Automobilhersteller. Auftraggeber ist ein regionaler Steuerungsbauer.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: Siemens, Step7 Graph

AAT/ET (Dez.2016 / Jan. 2017)

Wiederinbetriebnahme Anlagensteuerung nach Versetzen des Schaltschranks einer Förderanlage bei einem Automobilhersteller. Auftraggeber ist ein regionaler Steuerungsbauer.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: AEG Schneider A250/A500, AKF/ALD

AAT/ET (Aug. 2016 / Febr. 2017)

Projektierung und Inbetriebnahme für die Umrüstung einer Pumpenstation zur Lackschlamm Entsorgung bei einem Automobilhersteller. Auftraggeber ist ein regionaler Steuerungsbaubetrieb. Einweisung Kundenpersonal, Produktionsbegleitung.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: AEG Schneider A250/A500, AKF/ALD, SEW MoviDrive, Interbus.

AAT/ET (Okt. / Nov. 2016)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für eine Vorrichtung zur Plasmabestrahlung von Kunststoffteilen. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Automobilzulieferer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monate

Steuerung: konventionelle Steuerung, SEW Movitrac, Sensorik, Leuze Sicherheitsschaltgerät.

AAT/ET (Aug. / Sep. 2016)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für einen Gewebewickler mit 2 Antrieben. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Flieshersteller. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monate

Steuerung: konventionelle Steuerung, SEW Movitrac, Sensorik, Leuze Sicherheitsschaltgerät.

AAT/ET (Mai. / Nov. 2016)

Planung, Projektierung und Montage für die Steuerung einer Roboter-Schrauberstation für Durchlauferhitzer-Komponenten mit manueller Bestückung. Werkzeugträger auf pneum. Schlitten mit Schwenkeinheit. Hängender 5-Achs Roboter. Schutztür mit Zuhaltung, Sicherheitslichtgitter mit Muting. Automatische Schraubenzuführung. Bedienung und Anzeige der Schraubergebnisse über Panel. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Elektrogeräte-Hersteller. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 4 Monate

Steuerung: S7-1214C, Pneumatikkomponenten, Sensorik, Keyence Sicherheitslichtgitter, DEPRAG + Desoutter Schrauber-Komponenten, KUKA Roboter inkl. Steuerung KR C4, OKI-Kennzeichnungsgerät, Panel KTP1000.

AAT/ET (Apr. / Mai. 2016)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für eine Pressvorrichtung für Kupferrohre mit manueller Bestückung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Elektrogeräte-Hersteller. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: S7-1211C, Pneumatikkomponenten, Sensorik.

AAT/ET (Apr. / Mai. 2016)

Planung, Projektierung und Montage für die Erweiterung von 3 Doppelaufweitvorrichtungen um ein zus. Schaltleiste zum Personenschutz. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Automobilzulieferer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: S7-1214C, Pneumatikkomponenten, Sensorik, TapeSwitch Schaltleiste.

AAT/ET (Febr. / Mrz. 2016)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für einen Gewebewickler mit 2 Antrieben. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Flieshersteller. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monate

Steuerung: konventionelle Steuerung, SEW Movitrac, Sensorik, Leuze Sicherheitsschaltgerät.

IT/EDV (2011-2015)

Beratung und Service für die EDV eines Versicherungsbüros mit 3 Arbeitsplätzen.

Einsatzdauer: seit Okt. 2011 lfd. nach Bedarf

SW- /HW- Support für PC`s und Notebooks mit Microsoft XP/Win7 BS, Router SOHO-Klasse, Netzwerkanbindung Ethernet und TCP/IP, DSL, ISDN, MS Office XP, Emailanbindg., Fax-/Scanner-/Druckerinst., Server mit MS Server 2008

IT/EDV (2010-2015)

Beratung und Service für die EDV einer Gemeinschaftspraxis an 2 Standorten mit insgesamt 16 Arbeitsplätzen.

Einsatzdauer: seit Apr. 2010 lfd. nach Bedarf

SW- /HW- Support für PC`s und Notebooks mit Microsoft XP/Win7 BS, Router SOHO-Klasse, Netzwerkanbindung Ethernet und TCP/IP, DSL, ISDN, MS Office XP, Emailanbindg., Fax-/Scanner-/Druckerinst., Server mit MS Server 2008

IT/EDV (2006 -2015)

Beratung und Service für die EDV einer öffentlich geförderten Einrichtung mit 4 Arbeitsplätzen.

Einsatzdauer: seit Jul. 2006 lfd. nach Bedarf

SW- /HW- Support für PC`s und Notebooks mit Microsoft XP/Win7 BS, Router SOHO-Klasse, Netzwerkanbindung Ethernet und TCP/IP, DSL, ISDN, MS Office XP, Emailanbindg., Fax-/Scanner-/Druckerinst.

AAT/ET (Okt. / Nov. 2015)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für eine Einpressvorrichtung für Kunststoffbolzen mit manueller Bestückung über Drehtisch. Auftraggeber ist ein regionaler

Maschinenbauer, Endkunde Automobilzulieferer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: S7-1214C, Pneumatikkomponenten, Sensorik, Gechter Presse MS00, PC-Komponenten.

AAT/ET (Jul. / Okt. 2015)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für eine Heiz-/Kühl- und Befüllvorrichtung für Granaten mit manueller Bestückung. Heiz- / Abkühlprozess variabel konfigurierbar über Bedienpanel. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Rüstungsunternehmen. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: S7-1214C, Pneumatikkomponenten, Sensorik, SMC Lineareinheit, BOE-Therm Heiz- / Kühlgerät, Gebläseheizung, Panel KTP400.

AAT/ET (Sep. / Okt. 2015)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für eine Stanze zur Bearbeitung von Gummiprofilen mit manueller Bestückung und 2-Handbedienung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Automobilzulieferer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: S7-151, Pneumatikkomponenten, Sensorik, Panel KTP400, Pilz Sicherheitsschaltgerät.

AAT/ET (Aug. / Nov. 2015)

Planung, Projektierung und Montage von 2 Steuerungen für eine Doppelaufweitvorrichtung für Gummibälge mit manueller Bestückung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Automobilzulieferer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: S7-1214C, Pneumatikkomponenten, Sensorik.

AAT/ET (Jun. / Aug. 2015)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für eine Doppelaufweitvorrichtung für Gummibälge mit manueller Bestückung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Automobilzulieferer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: S7-1214C, Pneumatikkomponenten, Sensorik.

AAT/ET (Apr. / Jun. 2015)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für eine Stanze zur Bearbeitung von Gummiprofilen mit manueller Bestückung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Automobilzulieferer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: S7-151, Pneumatikkomponenten, Sensorik, Panel KTP400, Pilz Sicherheitsschaltgerät.

AAT/ET (Mrz. / Sept. 2015)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für einen Einfaltbänder zur Bearbeitung von Gummibälgen mit manueller Bestückung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Automobilzulieferer, Aufstellungsort ist Mexiko. Erstellen der Dokumentation in Deutsch / Englisch, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: S7-300, Pneumatikkomponenten, Sensorik, TapeSwitch Schaltleisten, SEW-Movitrac.

AAT/ET (Mrz. / Jun. 2015)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für eine Abfüllvorrichtung für 3ml Klebstoffflaschen mit manueller Bestückung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Endkunde Klebstoffhersteller. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: S7-LOGO!, Pneumatikkomponenten, Sensorik, DEPRAG-Schraubereinheit.

AAT/ET (Jan. / Mrz. 2015)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für eine Folienschweißvorrichtung mit manueller Bestückung und Temperaturregelung über SPS. Vorwahl verschiedener Typen und Bediener. Produktionsdaten auf ext. Rechner speichern. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: S7-1214C, Panel KP400, Pneumatikkomponenten, Sensorik, DataLogic.

AAT/ET (Dez. 2014 / Jan. 2015)

Programmierung Fördertechnik bei einem Automobilhersteller. Optimierung einer Fördertechnik-Anlage mit S7-416F. Anpassung der Steuerungen an neue Strategievorgaben. Einweisung Kundenpersonal, Produktionsbegleitung.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: S7 Step7 V5.5

AAT/ET (Nov. / Dez. 2014)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für zwei Kühlstrecken. Manuelle Bestückung, Zuführung über Eckumsetzer, Einstellung der Fördergeschwindigkeit,

Füllstandswarnung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 3 Wochen

Steuerung: S7-1212C, Pneumatikkomponenten, Sensorik, SEW Movitrac LTE.

AAT/ET (Okt. / Nov. 2014)

Planung, Projektierung und Montage einer Steuerung für eine mobile Trockenblasvorrichtung. Manuelle Bestückung, Zeiteinstellung und Schutztür. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: ohne SPS, Pneumatikkomponenten, Sensorik, Elero Antrieb.

AAT/ET (Okt. 2014)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für eine Abstrippvorrichtung. Variable Aufnahmeposition der Werkstücke. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Woche

Steuerung: S7-1212C, TIA Ver.12, Pneumatikkomponenten, Sensorik, SMC Linearantrieb.

AAT/ET (Okt. 2014)

Planung, Projektierung und Montage einer Steuerung für eine Kippvorrichtung. Manuelle Verstellung über Taster mit Wendeschüttschaltung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Woche

Steuerung: ohne SPS, Pneumatikkomponenten, Sensorik, SEW Movitrac.

AAT/ET (Sep. / Okt. 2014)

Lieferung und Montage der Steuerung für eine Walzenwickelvorrichtung nach Kundenvorgabe. Unterstützung bei der Projektierung / Planung / Revision. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: Beckhoff-IPC, Pneumatikkomponenten, Sensorik, E-Antriebe.

AAT/ET (Sep. / Okt. 2014)

Planung, Projektierung und Montage der Steuerung für drei Trüffeleinleger. Geregelt Antriebe. Manuelle Bestückung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: ohne SPS, Sensorik, SEW-Movitrac LTE.

AAT/ET (Sep. / Okt. 2014)

Planung, Projektierung und Montage einer Steuerung für eine mobile Ultraschall-Prüfvorrichtung. Schnittstellen zum PC und sonstigen Steuerungen. Manuelle Bestückung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation in 2 Sprachen (DE/EN), Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Woche

Steuerung: ohne SPS, Pneumatikkomponenten, Sensorik, MAXON Antriebe.

AAT/ET (Sep. 2014)

Planung, Projektierung, Montage und IBN für den Umbau des Schutzkreises an einer Robotersteuerung mit 2 integrierten Lötstationen. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: S7-3xx, S5 und konv. Schütztechnik, KUKA-Roboter, Sensorik, E-Antriebe, Gas-Löttechnik.

AAT/ET (Aug. / Okt. 2014)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine halbautomatische Presse. Taktsteuerung über PSL, Verfahrensweg 400mm mit mehreren frei definierbaren Umschaltpunkten, variabler Verfahrensgeschwindigkeit und variablem Druck über Reglerkarten. Visualisierung und Steuerung über Touchpanel mit hinterlegter Tabelle für Daten von 50 Werkzeugtypen.. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: Siemens S7-313C, TP177B, Step 7, WinCC flex. 2008, Sensorik Balluff Wegmeßsystem, Elektroantriebe, Parker Reglerkarten, Hydraulikkomponenten.

AAT/ET (Jul. / Aug. 2014)

Planung, Projektierung und Montage einer Steuerung für einen Mischerantrieb. Sicherheitstür mit Zuhaltung. Einstellbare Mischzeit. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: S7-LOGO!, LOGO!Soft V7.0

AAT/ET/IT/EDV (Jun. / Jul. 2014)

Planung, Projektierung und Durchführung SW-Upgrade wegen Rechnerumstellung für Steuerung / Visualisierung Hochregallager. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Woche

Steuerung: Step7 Vers. 5.5, WinCC Flex. Vers. 2007/2008, Win7 Prof.

AAT/ET (Mrz. / Aug. 2014)

Planung, Projektierung und Montage einer Steuerung für eine Ultraschall-Prüfvorrichtung. Einbindung der Vorrichtung in bestehende Roboterzelle. Festlegung der Schnittstellen zu Robotersteuerung, PC und sonstigen Steuerungen. Manuelle Bestückung als Notstrategie abgesichert über PSL. Aufstellungsort Mexiko. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation in 2 Sprachen (DE/EN), Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: S7-1214C, TIA Vers.12, Pneumatikkomponenten, Sensorik, MAXON Antriebe.

AAT/ET (Mrz. / Apr. 2014)

Planung, Projektierung und Montage einer Steuerung für eine mobile Ultraschall-Prüfvorrichtung. Schnittstellen zum PC und sonstigen Steuerungen. Manuelle Bestückung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Woche

Steuerung: ohne SPS, Pneumatikkomponenten, Sensorik, MAXON Antriebe.

AAT/ET (Mrz. 2014)

Erweiterung und IBN einer Steuerung für eine halbautomatische Heizpresse um eine Ausschubvorrichtung mit Linearantrieb. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Woche

Steuerung: LOGO!, ECONOM Antrieb, Hydraulikkomponenten.

AAT/ET (Feb. / Mrz. 2014)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine halbautomatische Presse. Zweihandbedienung, Verfahrenweg 400mm mit mehreren frei definierbaren Umschaltpunkten, variabler Verfahrensgeschwindigkeit und variablem Druck über Reglerkarten. Visualisierung und Steuerung über Touchpanel mit hinterlegter Tabelle für Daten von 50 Werkzeugtypen.. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: Siemens S7-313C, TP177B, Step 7, WinCC flex. 2008,, Sensorik Balluff Wegmeßsystem, Elektroantriebe, Parker Reglerkarten, Hydraulikkomponenten.

AAT/ET (Jan. / Mrz. 2014)

Planung, Projektierung, Montage und IBN von 2 Steuerungen für eine Hub- und Schwenkvorrichtung. Fertigungsvorrichtung für Waschmaschinentrommeln mit ca. 250kg Eigengewicht. Manuelle Bestückung und Bearbeitung. Steuerung über 2-Hand-Pult. In 3 Achsen verstellbare Aufnahme, 2 Antriebe mit Synchronsteuerung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate
Steuerung: Siemens S7-312C, Step 7, Antriebe und Frequenzumrichter von SEW, Sensorik

AAT/ET (Dez. 2013 / Feb. 2014)

Planung, Projektierung, Montage und IBN einer Steuerung für eine halbautomatische Stanzvorrichtung. Fertigungsvorrichtung für Türdichtleisten mit manueller Bestückung und automatischer Bearbeitung. Verschiedene Stanz- / Schneideinheiten, pneumatische Zylinder, Visualisierung und Steuerung über Bedienpanel. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat
Steuerung: Siemens S7-IM151, TP177A, Step 7, Pneumatik von FESTO, Sensorik

AAT/ET (Dez. 2013 / Feb. 2014)

Planung, Projektierung, Montage und IBN einer Steuerung für eine halbautomatische Bohrvorrichtung. Fertigungsvorrichtung für Deckel HSK mit manueller Bestückung und automatischer Bearbeitung über 2-Hand-Auslösung. Pneumatische Antriebe und Zylinder, Steuerung über 2-Hand-Pult. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat
Steuerung: Siemens S7-1214, TIA Ver.12, Pneumatik von FESTO, Sensorik, pneumatische Antrieb

AAT/ET (Mai 2013 / Okt 2013)

Programmierung Fördertechnik bei einem Automobilhersteller. Umrüstung von 13 Fördertechnik - Anlagen von A250/500 auf S7-416F mit Industrial Ethernet unter Beibehaltung der vorhandenen E/A-Ebenen. Anpassung der Steuerungen an geänderte Strategievorgaben. Datenerfassung über SPS, Kommunikation mit übergeordneten Leitsystemen. Signalaufbereitung zur Störmeldung an Zentrale Leittechnik und zentrale Visualisierung. Einweisung Kundenpersonal, Produktionsbegleitung.

Einsatzdauer: 6 Monate

Steuerung: AEG Schneider A250/A500, AKF/ALD, PN-Koppler, Feldverteiler, Industrial Ethernet, PAD-250, Scalance, ET200S, MIGRA-Anzeigen

AAT/ET (Jun. / Jul. 2013)

Umbau und IBN von 2 Steuerungen für Förderbänder mit Trüffelroller It. Kundenvorgaben in der Lebensmittelproduktion. Unterstützung bei der Planung und Projektierung. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate
Steuerung: konventionelle Steuerung, Frequenzumrichter ABB

AAT/ET (Mär. / Apr. 2013)

Planung, Projektierung, Montage und IBN von 2 Steuerungen für halbautomatische Stanzvorrichtungen. Fertigungsvorrichtung für Türdichtleisten mit manueller Bestückung und automatischer Bearbeitung. Verschiedene Stanz- / Schneideinheiten, pneumatische Antriebe,

Visualisierung und Steuerung über Bedienpanel. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: Siemens S7-312C, TP177A, Step 7, Pneumatik von FESTO, Sensorik

AAT/ET (Apr. 2012 / Mär. 2013)

Programmierung Fördertechnik bei einem Automobilhersteller. Umrüstung von 6 Fördertechnik- Anlagen von A250/500 auf S7-416F mit Industrial Ethernet unter Beibehaltung der vorhandenen E/A-Ebenen. Anpassung der Steuerungen an neue FT-Komponenten und Strategievorgaben. Datenerfassung über SPS, Kommunikation mit übergeordneten Leitsystemen. Neue FT-Komponenten mit variabler Geschwindigkeit über dezentrale Umrichter. Signalaufbereitung zur Störmeldung an Zentrale Leittechnik und zentrale Visualisierung. Einweisung Kundenpersonal, Produktionsbegleitung.

Einsatzdauer: 1 Jahr

Steuerung: AEG Schneider A250/A500, AKF/ALD, SEW MoviDrive, MoviFit und MoviMot, PN-Koppler, Feldverteiler, Industrial Ethernet, PAD-250, Sick DME5000, Scalance, ET200S

AAT/ET (Mrz. 2012)

Erweiterung der Steuerung für ein Hochregallager. Änderung der Suchkriterien im Bediensystem, Anpassung an neue Materialverwaltung und der Steuerungslogik. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 10 Monate

Steuerung: WSCAD 5.2/5.3, Siemens S7-400/300, Visualisierung WinCC flexible, Simotion S120, Vernetzung Ethernet, WLAN, RCOAX, Vahle, Stahltronic, Hydraulikkomponenten, Sick MLG, OP177B, OP77A, Visu-PC, Sensorik

AAT/ET (Mai 2012)

Planung, Montage und IBN der Steuerung für eine Befettungsvorrichtung. Neviauregulierung und elektrischer Antrieb, Steuerung über Taster. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: konventionell über Schütz, Niveautester, Sensorik, elektrischer Antrieb

AAT/ET (Jan. 2012 / Feb. 2012)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine halbautomatische Stanzvorrichtung. Fertigungsvorrichtung für Türleisten (3 Typen je links, Mitte und rechts) mit Zweihandbedienung. Verschiedene Stanz- / Schneideinheiten, pneumatischer und elektrischer Antrieb, Visualisierung und Steuerung über Bedienpanel. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: Siemens S7-312C, OP177A, Step 7, Pneumatik von FESTO, Sensorik, elektrische Antrieb

AAT/ET (Nov. 2011 / Dez. 2011)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine Prüfvorrichtung für Handschuhkasten (Automobil). Auswahl von drei unterschiedlichen Typen. Prüfen der verbauten Einzelteile und erforderlichen Funktionen. Pneumatische Einheit zum Verriegeln. Fußschalter für Entriegelung. Integration eines Etikettendruckers über E/A- und Ethernetschnittstelle. Visualisierung und Steuerung über Bedienpanel und Taster. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: Siemens S7-1224, Panel KTP600 Basic, Siemens TIA, Sensorik, Pneumatik von FESTO, SRD Etikettendrucker.

AAT/ET (Nov. 2011 / Dez. 2011)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine Montagevorrichtung für Handschuhkasten (Automobil). Auswahl von drei unterschiedlichen Typen. Fügen und Prüfen der verbauten Einzelteile aus unterschiedlichen Materialien und Formen. Verschiedene pneumatische Einheiten zum Verschieben, Greifen, Verriegeln, Saugen, Einsetzen. Einbindung einer Zweihandsteuerung. Visualisierung und Steuerung über Bedienpanel und Taster. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: Siemens S7-1224, Panel KTP600 Basic, Siemens TIA, Sensorik, Pneumatik von FESTO

AAT/ET (Jul. 2011)

Montage und IBN der Steuerung für eine halbautomatische Dreh- und Heizvorrichtung. Vorrichtung zum Vorwärmen für Luftfederkomponenten. Heizstrahler und Rotationsantrieb über manuelle Steuerung und Taster bedient. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: Zeitrelais Finder, Infrarot-Heizstrahler, Elektroantrieb SEW

AAT/ET (Jul. 2011 / Dez. 2011)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine Testrigg zur Prüfung von Bohrequipment. Anlage besteht aus 15m hohem Turm mit 3 Hubwerken (1t, 3,5t und 9t), davon eine Brücke mit Aufnahme der hydr. Antriebseinheit für das Bohrgestänge. 2 Hubwerke mit Frequenzumrichter. Voll klimatisierter Schaltschrank mit zusätzlichem Bedienpult. Bedienung manuell über Taster und Potentiometer/Joysticks. Reglerkarte für Hydraulikdruck und -volumen. Digitalanzeige für Drehzahl und Druck. Erfassung über Inkrementalgeber und Analogem Drucksensor. Dezentrale E/A Einheiten über Profibus. Visualisierung und Steuerung über Bedienpanel und Taster. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 7 Monate

Steuerung: Siemens S7-313C-2DP, Step 7, Sensorik, WAGO E/A, SEW Umrichter, ABUS Kettenzug

AAT/ET (Jan. 2011 / Dez. 2011)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für einen 8-fach Rundtaktisch zur Montage von pyrotechnischen Raketenantrieben mit einer Taktzeit von ca. 6 Sekunden. Anlage ausgelegt für 4 verschiedene Typen. Fügen und Prüfen der verbauten Einzelteile aus unterschiedlichen Materialien und Formen. Verschiedene pneumatische Einheiten zum Verschieben, Greifen, Verriegeln, Saugen, Einsetzen. Einbindung einer Zweihandsteuerung und mehreren Schutztüren. Integration einer vorhandenen 20t Presse und einer Auskratzvorrichtung in den Prozess. Roboter zur Entnahme der Fertigteile und Ablage auf Paletten. Absaugvorrichtung für Feinstaub. Palettierung über Heber und Fördersystem zum Bereitstellen von Leerpaletten und zum Abtransport der befüllten Paletten. Fernwartung über Teleservice-Modul. Dezentrale E/A Einheiten über Profibus. Visualisierung und Steuerung über Bedienpanel und Taster. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 7 Monate

Steuerung: Siemens S7-313C-2DP, OP177B PN/DP, Step 7, WinCC flex. 2008, Pneumatik von FESTO, Sensorik, Weiss Rundtaktisch über Steuereinheit, Mitsubishi Roboter, WAGO E/A, Helmholz Modem

AAT/ET (Jan. 2011 / Dez. 2011)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für einen 10-fach Rundtaktisch zur Endmontage von pyrotechnischen Raketenkörpern mit einer Taktzeit von ca. 6 Sekunden. Anlage ausgelegt für 4 verschiedene Typen. Fügen und Prüfen der verbauten Einzelteile aus unterschiedlichen Materialien und Formen. Verschiedene pneumatische Einheiten zum Verschieben, Greifen, Verriegeln, Saugen, Einsetzen. Drucksystem über serielle Schnittstelle. Einbindung einer Personenschutzlichtschranke und mehreren Schutztüren. Fernwartung über Teleservice-Modul. Dezentrale E/A Einheiten über Profibus. Visualisierung und Steuerung über Bedienpanel und Taster. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 7 Monate

Steuerung: Siemens S7-313C-2DP, OP177B PN/DP, Step 7, WinCC flex. 2008, Pneumatik von FESTO, Sensorik, Weiss Rundtaktisch über Frequenzumrichter, WAGO E/A, Helmholz Modem, Mark-O-Print Drucker

AAT/ET (Nov. 2010 / Dez. 2010)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine halbautomatische Dreh- und Heizvorrichtung. Vorrichtung zum Vorwärmen für Luftfederkomponenten. Heizstrahler und Rotationsantrieb über manuelle Steuerung und Taster bedient. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: Zeitrelais Finder, Infrarot-Heizstrahler, Elektroantrieb SEW

AAT/ET (Okt. 2010 / Dez. 2010)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine halbautomatische Stanz- und Prüfvorrichtung. Fertigungsvorrichtung für GS-Blenden (9 Typen) mit Füge- und

Prüfeinrichtung. Verschieden pneumatische Einheiten zum Verschieben, Klammern, Verriegeln, Saugen, Crimpen, Andrücken. Einrichtungen zum Überprüfen des ordnungsgemäßen Ablaufs. Visualisierung und Steuerung über Bedienpanel und Taster. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: Siemens S7-312C, TP177A, Step 7, WinCC flex. 2007, Pneumatik von FESTO, Sensorik

AAT/ET (Okt. 2010 / Nov. 2010)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine halbautomatische Stanz- und Bohrvorrichtung. Fertigungsvorrichtung für Dichtleisten (2 Typen je links und rechts) mit Zweihandbedienung. Verschieden Stanz- / Schneideinheiten, pneumatische Bohrvorrichtung, Einrichtungen zum Überprüfen des ordnungsgemäßen Ablaufs. Visualisierung und Steuerung über Bedienpanel. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: Siemens S7-224, TD400, Step 7 Micro, Pneumatik von FESTO, Sensorik

AAT/ET (Okt. 2010)

Lieferung und Montage der Steuerung für einen Abwickelbock nach Schaltplanvorgabe durch den Endkunden. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Woche

Steuerung: SEW-Umrichter mit Positionserfassung, Messumformer und – aufnehmer für Axialkräfte, manuell gesteuerter Antrieb.

AAT/ET (Aug. 2010)

Lieferung und Montage der Steuerung für eine Hubverstellung. Manuelle Steuerung über Taster / Schalter. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 3 Tage

Steuerung: manuelle Steuerung über Schütze und Schalter

AAT/ET (Jul. 2010 / Sep. 2010)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine halbautomatische Presse. Zweihandbedienung, Verfahrenweg 400mm mit mehreren frei definierbaren Umschaltpunkten, variabler Verfahrensgeschwindigkeit und variablem Druck über Reglerkarten. Visualisierung und Steuerung über Touchpanel mit hinterlegter Tabelle für Daten von 50 Werkzeugtypen.. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: Siemens S7-313C, TP177B, Step 7, WinCC flex. 2007,, Sensorik Balluff Wegmeßsystem, Elektroantriebe, Parker Reglerkarten, Hydraulikkomponenten.

AAT/ET (Jul. 2010 / Dez. 2010)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine automatische Dichtigkeitsprüfanlage für Kondensatormodule. Pneumatische Portalbrücke mit Greifer, Anbindung an bestehende Fördertechnik, Sortierung IO/NIO-Teile auf 2 Förderbänder. Einbindung Prüfgerät und Drucker in die Steuerung. Visualisierung und Steuerung über Touchpanel. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 3 Monate

Steuerung: Siemens S7-312C, TP177B, Step 7, WinCC flex. 2007, Pneumatik von FESTO, Sensorik, Elektroantriebe, Lecktest 050, Drucker Ci700

AAT/ET (Feb. 2010 / Mrz. 2010)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Steuerung für eine Klein-EHB als Musteranlage. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: Siemens IM151 7CPU, Sensorik, Sinamics G110-Umrichter, Elektroantrieb

AAT/ET (Dez. 2009 / Feb. 2010)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der elektrischen Einrichtungen und Steuerung für die Erweiterung eines bestehenden Rollenumformers. Hydraulische Verstellung über Regelventile. Touchpanel und dezentrale E/A über Profibus angebunden. Erweiterung um frequenzgeregelten Abzugsantrieb, Parametrierung der Umrichter. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Kunde ist Hersteller von Lärmschutzwänden. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: Siemens C7-300, OP73, WAGO 750, Hydraulikkomponenten, Sensorik, SEW-Umrichter Movidrive, Elektroantrieb

AAT/ET (Nov. 2009)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der Erweiterung für die Steuerung von 5 Lamellenantrieben (RWA) in einer Universität. Nachrüsten von Tastern zur Steuerung am Schaltschrank. Kleinststeuerung mit 24VDC USV. Manuelle Ansteuerung über potentialfreie Kontakte. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Woche

Steuerung: WSACAD 5.3/5.4, konventionelle Schütztechnik

AAT/ET (Nov. 2009)

Programmierung Fördertechnik bei einem Automobilhersteller. Umrüstung der Antriebs-Ansteuerung auf frequenzgeregelter Motoren mit Umrichter über Interbus. Drehtisch mit 2 Haltepositionen. Rollenbahn mit variabler Geschwindigkeit. Signalaufbereitung zur Störmeldung an Zentrale Leittechnik. Einweisung Kundenpersonal, Produktionsbegleitung.

Einsatzdauer: 1 Woche

Steuerung: AEG Schneider A250, ALD Ver. 8.10, SEW Movidrive 60B/61B, SEW Movilink und Moviswitch, MFI Module, Feldverteiler, Interbus

AAT/ET (Jul. /Aug. 2009)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der elektrischen Einrichtungen und Steuerung für eine Stanze zur Prägung von Verkleidungsteilen. Pneumatische Stanze mit manueller Bestückung über Sicherheitslichtschranke. Integrierte Schrauberstation und Materialzuführung. Arbeitsplatz höhenverstellbar über E-Antrieb. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Kunde ist Automobilhersteller. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: WSACAD 5.3/5.4, Siemens S7-300, Pneumatikkomponenten, Sensorik, Elektroantrieb

AAT/ET (Jul./Aug. 2009)

Programmierung Fördertechnik bei einem Automobilhersteller. Änderung der Fahrstrategie zwecks Optimierung im Auslauf Decklackrockner. Einbinden neuer Fördertechnikelemente in bestehendes Programm. Umrüstung der Antriebs-Ansteuerung auf frequenzgeregelter Motoren mit Umrichter über Interbus. Heber mit 4 Haltepositionen und IPOS-Programm. Istwerterfassung über Absolutwertgeber. Rollenbahn, Quergurttörderer, Exzenterhubtisch und Verschiebewagen. Signalaufbereitung zur Störmeldung an Zentrale Leittechnik. Einweisung Kundenpersonal, Produktionsbegleitung.

Einsatzdauer: 5 Wochen

Steuerung: AEG Schneider A250, ALD Ver. 8.10, SEW Movidrive 60B/61B, SEW Movilink und Moviswitch, MFI Module, Feldverteiler, Interbus

AAT/ET (Jun. 2009 – Jul. 2009)

Planung, Projektierung und IBN der Steuerung für ein Regalfördersystem mit ca. 1600 Lagerplätzen zur Einlagerung von ALU-Profilen in unterschiedlichen Verpackungen / Paletten. Änderung der Verfahstrategie zur Optimierung der Ein- und Auslagervorgänge (Taktzeiten). Anpassen der Visualisierung an Kundenwünsche. Änderung der Regalaufteilung auf neue Kundenanforderungen. Einbau einer Ölheizung zur Vorwärmung bei niedrigen Temperaturen. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal. Koordination der Zusammenarbeit mit weiteren Dienstleistern und Zulieferern.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: WSACAD 5.3/5.4, Siemens S7-400/300, Visualisierung WinCC flexible, Simotion S120, Vernetzung Ethernet, WLAN, RCOAX, Vahle, Stahltronic, Hydraulikkomponenten, Sick MLG, OP177B, OP77A, Visu-PC, Sensorik

AAT/ET (Mär. 2009 – Jul. 2009)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der elektrischen Einrichtungen und Steuerung für einen Lastenaufzug mit ca. 10t Tragkraft für einen Lebensmittel-Logistiker. Zwei Haltepunkte, davon einer mit Überhub. Absetzen auf Halteriegel. Zugangssicherung durch Schutztür bzw. Schranke. Hubhöhe ca. 6,5m in ca. 1Min. zu bewältigen. Antrieb über 2 frequenzgeregelte Motoren an einem Umrichter. IPOS-Programm zur Positionierung. Positionserfassung über Hyperface-Geber. Visualisierung zur Anzeige der Anlagenzustände und zur Steuerung des Systems. Projektleitung Bereich E-Technik, Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 4 Monate

Steuerung: WSACAD 5.3/5.4, Siemens S7-300, Visualisierung WinCC flexible, SEW Movidrive 60B/61B, Pneumatikkomponenten, OP177B, Sensorik

AAT/ET (Apr. 2009 – Jun. 2009)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der elektrischen Einrichtungen und Steuerung für 5 Lamellenantriebe (RWA) in einer Universität. Kleinststeuerung mit 24VDC USV. Manuelle Ansteuerung über potentialfreie Kontakte. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 3 Wochen

Steuerung: WSACAD 5.3/5.4, konventionelle Schütztechnik

AAT/ET (Feb. 2009 – Jun. 2009)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der elektrischen Einrichtungen und Steuerung für eine Stanze zur Prägung von Dichtungsprofilen. Pneumatische Stanze mit automatischem Materialeinzug und –auswurf. Auftraggeber ist ein regionaler Maschinenbauer, Kunde ist Automobilzulieferer. Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: WSACAD 5.3/5.4, Siemens S7-200, Pneumatikkomponenten, Sensorik, Elektroantrieb

AAT/ET (Jan. 2009)

Programmierung Fördertechnik bei einem Automobilhersteller. Änderung der Fahrstrategie zwecks Verweilzeitoptimierung im Decklacktrockner. Signalaufbereitung zur Störmeldung an Zentrale Leittechnik. Einweisung Kundenpersonal, Produktionsbegleitung.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: AEG Schneider A250, ALD Ver. 8.10

EDV/IT (Dez. 2008)

Erweiterung und Erneuerung der EDV-Umgebung für einen Handwerksbetrieb (3 Arbeitsplätze). Lieferung und Installation der Hardware und Software. Einrichten von Netzwerk und Internetzugang. Drucker und Scanner Installation.

Einsatzdauer: 2 Wochen

PC's mit Microsoft XP, Router (Switch), Netzwerk-Drucker, lokaler Scanner

AAT/ET (Sep. 2008)

Erweiterung und Erneuerung der Steuerung für eine 100t Tieflochpresse bei einem Zulieferer. Erstellen eines neuen Programms zur automatischen Verfahrensweise. Regelung des Druckes mittels Proportionalventil, Druckistwert über Wägesystem. Elektroplanung, Durchführung und IBN, Erstellen der Dokumentation.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: S5-95U, Step5 Ver. 7.14, Sensorik, Schützsteuerung, Bosch-Rexroth

AAT/ET (Jul. 2007 – Jul. 2008)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der elektrischen Einrichtungen und Steuerung für ein Regalfördersystem mit ca. 1600 Lagerplätzen zur Einlagerung von ALU-Profilen in unterschiedlichen Verpackungen / Paletten. Ein Regalbediengerät mit 2 absolut positionierenden Achsen und einer Raupe mit Schleppkabelanbindung und hydr. Antrieb, Länge des Fahrweges 75m, Höhe 11m, Breite 9m, max. Abmessungen einer Palette 800x800x7500mm, max. Gewicht 1200kg. Sensorik zur Erkennung der Palettenbreite und des Palettentyps. Datenerfassung über Scanneranbindung. Automatische Suche des verfügbaren Lagerplatzes und Buchung der Datensätze (Verwaltung in der SPS). Auslagern des Materials mittels Vorgabe über Visualisierung mit entsprechenden Suchfunktionen. Kopplung an bestehendes Kundensystem zur Erfassung der eingelagerten Produkte.

Visualisierungssysteme zur Anzeige der Anlagenzustände und zur Steuerung des Systems.

Kopplung von Verwaltungs-SPS und Steuerungs-SPS (RBG) über RCOAX WLAN.

Projektleitung Bereich E-Technik, Erstellen der Dokumentation, Einweisung Kundenpersonal.

Koordination der Zusammenarbeit mit weiteren Dienstleistern und Zulieferern.

Einsatzdauer: 10 Monate

Steuerung: WSCAD 5.2/5.3, Siemens S7-400/300, Visualisierung WinCC flexible,

Simotion S120, Vernetzung Ethernet, WLAN, RCOAX, Vahle, Stahltronic,

Hydraulikkomponenten, Sick MLG, OP177B, OP77A, Visu-PC, Sensorik

AAT/ET (Dez. 2007 – Mär. 2008)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der elektrischen Einrichtungen und Steuerung für eine Klein-EHB. Einsatz als Schlepp-EHB mit absoluter Wegerfassung für einen

Bodenförderer in der Automobilindustrie inkl. Abstandsregelung und

Personenschutzeinrichtung (Sicherheits-SPS). Kopplung und Versorgung Bodenförderer über

Schleppkabel. Anbindung der ausgelagerten E/A über RCOAX WLAN Funkstrecke. Kopplung

mit Visualisierungssystem. Inbetriebnahme vorab beim Hersteller und Übergabe beim Kunden

mit Systemanpassungen und Einweisung. Erstellen der Dokumentation. Koordination der

Zusammenarbeit mit weiteren Dienstleistern und Zulieferern.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: S7-300 mit dezentraler E/A ET200, Step7 Ver. 5.4, WinCC flexible, Sick

S3000 Scanner, RCOAX WLAN, Ethernet, Vahle, Stahltronic, Sensorik

AAT/ET (Sep. 2007 – Mär. 2008)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der elektrischen Einrichtungen und Steuerung für

ein Glashubdach bei einem Energiezulieferer. Einsatz als Be- und Entlüftung und Falle eines

Brandes. Steuerung manuell über 3 elektrische geregelte Antriebe unter Einbindung von

Wind- und Regensensorik und über Brandmeldezentrale mit Notöffnung. Versorgung über

USV zum Funktionserhalt bei Spannungsausfall. Erstellen der Dokumentation. Koordination

der Zusammenarbeit mit weiteren Dienstleistern und Zulieferern.

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerung: S7-200, Step7 MicroWin Ver. 4.0.5.08, SEW Motoren und Umrichter, Sensorik

AAT/ET (Sep. 2007 – Feb. 2008)

Planung, Projektierung, Montage und IBN der elektrischen Einrichtungen und Steuerung für ein verfahrbares Regalsystem mit 8 Wagen in einer Behindertenwerkstatt. Manuelle und Halbautomatische Verfahrweise. Sicherheitsabschaltung der Regalwagen. Erstellen der Dokumentation. Koordination der Zusammenarbeit mit weiteren Dienstleistern und Zulieferern.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: S7-200, Step7 MicroWin Ver. 4.0.5.08, SEW Motoren, Sensorik

AAT/ET (Jul. 2007)

Überarbeitung der Steuerung und der elektrotechnischen Einrichtungen einer Holzstapelmaschine. Bestandsaufnahme, Ersatzteilbeschaffung, Elektroplanung, Instandsetzung und IBN.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: Schützsteuerung, S5, Pneumatik- und Hydraulikkomponenten, Sensorik

AAT/ET (Jun. 2007)

Umrüstung der Steuerung zur Druckerfassung für eine hydr. 100t-Pressen. Elektroplanung, Durchführung und IBN, Erstellen der Dokumentation.

Einsatzdauer: 1 Woche

Steuerung: Schützsteuerung, S5, Proportionalventil, Soemer Wägezellen

AAT/ET (Nov. 2006 - Jun. 2007)

Unterstützung der Elektroinstandhaltung in der Automobilindustrie im 3-Schichtbetrieb. Störungsbehebung, Reparaturen, Wartung und Optimierungsarbeiten an Schubskidanlagen, 1-Spur EHB, 2-Spur EHB, Palettenförderer, Rollenförderer, Gurtförderer, Heberanlagen, Einbaumanipulatoren, führerloses Flurfördersystem.

Einsatzdauer: 8 Monate

Steuerung: Siemens S7, Step7 Ver. 5.4, SEW Umrichter, Interbus S Phoenix, Siemens S5, Pilz, Sick, Pepperl&Fuchs, DETO, SWAC, Süttron Panel, Siemens Panelsysteme.

AAT/ET (Mai 2007)

Planung, Projektierung und IBN der Steuerung für eine automatische Türanlage. Erstellen der Dokumentation.

Einsatzdauer: 3 Wochen

Steuerung: Schützsteuerung, Siemens LOGO!, Drehstromantriebe, Radar- und Infrarotsensorik

Kran- und Hebezeuge (2004/2005/2006)

Unterstützung bei der Prüfung von Kran- und Hebeanlagen nach UVV, Inbetriebnahme und Service für Steuerungen und elektr. Einrichtungen von Krananlagen im Fertigungsbereich von mittelständischen Unternehmen unterschiedlicher Branchen (Automobilindustrie, Holzverarbeitung, Fertigungsindustrie, Beton- und Stahlbearbeitende Industrie).

Einsatzdauer: seit Ende Oktober 2004

Steuerung: Schützsteuerung, direkt, Funk

AAT/ET (Dez. 2006)

Unterstützung beim Umbau einer Montagelinie für Türenvormontage in einem Automobilkonzern. Erweiterung des Schutzkreises für Elektrohängebahn, Anpassung des Funktionsablaufs. SPS-Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung.

Einsatzdauer: 1 Woche

Steuerung: Modicon Quantum, Modsoft 2.61

AAT/ET (Okt. 2006)

Steuerung für zwei Kettenförderer für Kunststoffteile bei einem Automobilzulieferer. Elektroplanung, Montage der Schaltschränke, SPS-Programmierung, Montage und Inbetriebnahme vor Ort, Erstellen der Dokumentation.

Einsatzdauer: 3 Wochen

Steuerung: Siemens LOGO!

AAT/ET (Aug./Sept. 2006)

Unterstützung bei der IBN für zwei Schubskid-Plattenförderer in der Automobilindustrie, Montagelinien für Frontend, Türen, Cockpit und Tankbefüllung. E/A-Check, SPS-Programmierung und Inbetriebnahme vor Ort. Anschliessende Schichtbegleitung.

Einsatzdauer: 6 Wochen

Steuerung: Siemens S7, Step7 Ver. 5.4, SEW Umrichter, Interbus S Phoenix

AAT/ET (Juli 2006)

Steuerung für zwei Kettenförderer für Kühlrollis bestehend aus 3 Einheiten in einem Logistikunternehmen. Elektroplanung, Montage der Schaltschränke, SPS-Programmierung, Montage und Inbetriebnahme vor Ort, Erstellen der Dokumentation.

Einsatzdauer: 3 Wochen

Steuerung: Siemens LOGO!

AAT/ET (Juni/Juli 2006)

Umrüstung der Steuerung für einen Kettenförderer (Heber) für Kühlrollis in einem Logistikunternehmen. Elektroplanung, SPS-Programmierung, Montage und Inbetriebnahme vor Ort, Erstellen der Dokumentation.

Einsatzdauer: 2 Wochen

Steuerung: Siemens S5 Ver. 7.14

AAT/ET (Juni 2006)

Unterstützung bei der Schnittstellenklärung zu anderen Gewerken während der laufenden Montagearbeiten für die Erweiterung einer Gasaufbereitungsanlage um 4 Verdichterstationen. Durchführung unter Zeitdruck. Technische Klärung, Unterstützung bei der Elektro-Planung und beim Projektmanagement, Dokumentation der Ergebnisse.

Einsatzdauer: 3 Wochen

Steuerung: Allan Bradley

AAT/ET (Mai 2006)

Erweiterung der Steuerung und elektrischen Einrichtungen für eine hydr. 100t-Pressen (Drucküberwachung). Elektroplanung, Durchführung und IBN, Erstellen der Dokumentation.

Einsatzdauer: 1 Woche
Steuerung: Schützsteuerung

AAT/ET (März. 2006)

Unterstützung beim Umbau zweier Montagelinien für Türenvormontage in einem Automobilkonzern. Erweiterung der Elektrohängebahn um zusätzliche Einheiten, Änderung des Funktionsablaufs in der Diagnosestation. SPS-Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung.

Einsatzdauer: 2 Wochen
Steuerung: Modicon Quantum, Modsoft 2.61

AAT/ET (Febr. 2006)

Planung, Umsetzung und Inbetriebnahme der Steuerung und elektrischen Einrichtungen für eine automatische Kappsäge (Klotzautomat) inkl. Zu-/Abförderer. Erstellen der Dokumentation.

Einsatzdauer: 3 Wochen
Steuerung: Siemens LOGO!

AAT/ET (Dez. 2005/Jan. 2006)

Unterstützung beim Umbau einer Montagelinie für Türenvormontage in einem Automobilkonzern. Erweiterung der Elektrohängebahn um zusätzliche Einheiten, Änderung des Funktionsablaufs. SPS-Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung.

Einsatzdauer: 2 Wochen
Steuerung: Modicon Quantum, Modsoft 2.61

AAT/ET (Juli/Aug. 2005)

Unterstützung beim Umbau einer Montagelinie für Türenvormontage in einem Automobilkonzern. Erweiterung der Elektrohängebahn um zusätzliche Einheiten, Änderung des Funktionsablaufs. SPS-Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung.

Einsatzdauer: 2 Wochen
Steuerung: Modicon Quantum, Modsoft 2.61

AAT/ET (Juni/Juli 2005)

Planung, Umsetzung und Inbetriebnahme der Steuerung und elektrischen Einrichtungen für eine hydr. 100t-Pressen. Erstellen der Dokumentation.

Einsatzdauer: 3 Wochen
Steuerung: Schützsteuerung

AAT/ET (Juli/Aug. 2004)

Unterstützung beim Umbau zweier Montagelinien für Endmontage in einem Automobilkonzern mit anschließender Produktionsbegleitung. Austausch der vorhandenen Steuerung (teilweise Schütztechnik) gegen aktuelles System. Erweiterung der Schaltschränke. P+F Kettenförderer mit zwei synchron laufenden geregelten Antrieben. SPS-Programmierung, Unterstützung bei der Elektroplanung, Schaltschrankrevision und – umbau. Inbetriebnahme und Dokumentation.

Einsatzdauer: 1 Monat

Steuerung: Modicon Quantum, Modsoft 2.61

IT/EDV (2004)

Installation und Inbetriebnahme von Server- und Netzwerkkomponenten, Anbindung in vorhandene Netzwerkstruktur/ auch SAN im Rechenzentrum einer Universitätsklinik. Installation von Betriebssystem (Win 2003 Server) und Backup-Software sowie der erforderlichen zus. SW-Komponenten.

Einsatzdauer: 4 Wochen

HP-Server, Tape-Library, Brocade SAN Switch, MSA1000 Intel-Technologie mit Microsoft BS

Arbeiten und Tätigkeiten im Rahmen des Angestellten-Verhältnisses:

IT/EDV (2002/2003)

Planung, Beratung, Installation und Service für PC- und Serverkomponenten in Rechenzentren sowie der Verwaltung öffentlicher und industrieller Unternehmen. Planung und IBN von Archivierungs- und Backup-Systemen. Update, Erweiterung und Re-Engineering vorhandener Systeme. Rollout für Officesysteme, Angebotserstellung und Auftragsabwicklung.

Einsatzdauer: 1 ½ Jahre

Überwiegend HP-Server und Netzwerkkomponenten mit Intel-Technologie und Microsoft BS, teilweise Server mit anderen Technologien (Alpha, HP-UX) und Betriebssystemen (Unix, Linux), Fibre-Channel-Technologie, Virens Scanner, Backup-SW, gerätespez. Treiber.

AAT/ET (2002)

Umbau der vorhandenen Anlagen auf neue Steuerungshardware und Erweiterung/ Anpassung der Software auf Anbindung der Steuerung via TCP/IP an das ebenfalls erneuerte Leitsystem. Konzeptplanung der IBN ohne Produktionsausfall für den Kunden. Transferieren der Software auf neuen Steuerungstyp, Erweitern der Software, Inbetriebnahme und Test vor Ort (mit der Option auf Rückrüstung zum Altsystem) und anschließende Produktionsbegleitung. Diverse Anlagen für einen Kunden in der Automobilindustrie.

Einsatzdauer: 4 Monate

Steuerung alt: Modicon 984 A/B/X

Steuerung neu: Modicon Quantum

IT/EDV (1997/2002)

Planung, Beratung, Installation und Service für PC- und Serverkomponenten in Rechenzentren und der Verwaltung öffentlicher und industrieller Unternehmen. Planung und IBN von Einzel- und Komplettsystemen. Migration und Anwenderbetreuung, Rollout sowie Ausbildung und Führung von Mitarbeitern. Update, Erweiterung und Re-Engineering vorhandener Systeme. Reparaturservice für PC`s, Server, Notebooks und Netzwerkkomponenten, Intranetbetreuung, Controlling, Angebots- und Auftragsabwicklung.

Einsatzdauer: 5 Jahre

Überwiegend Compaq/HP-Server und Netzwerkkomponenten mit Intel-Technologie und Microsoft BS, teilweise Server mit anderen Betriebssystemen (Unix, Linux), Fibre-Channel-Technologie, Virens Scanner, Backup-SW, gerätespez. Treiber, Betreuung kundenspezifischer Software.

Verfahrenstechnik (1996/97)

Neu-/Umbau von Lackieranlagen für die Automobilindustrie (2 Decklacklinien, 2 Füllerlinien). Integration von neuen Komponenten in eine vorhandene Decklacklinie (Erweiterung von Hard- und Software), Neuaufbau der anderen Anlagen. Programmierung der Steuerung, der Visualisierung und der fahrzeugspezifischen Lackierdaten zur Steuerung der Anlage. Inbetriebnahme der Anlagen vor Ort. Optimierung der Parameter in Zusammenarbeit mit Kunden, Systemlieferanten und Lackspezialisten. Produktionsbegleitung und Optimierung bis zur Übergabe/ Abnahme. Technische Unterstützung der Projektleitung, sowie Teamleitung für ca. 10 Kollegen. Abschließende Dokumentationserstellung.

Einsatzdauer: ca. 1 Jahr

Steuerung und Leittechnik: AEG A250/ALD AKF Prolack, Indramat, OS/2, VS210, Interbus-S

Verfahrenstechnik (1995/96)

Inbetriebnahme von Lackieranlagen für die Automobilindustrie (2 Decklacklinien, 2 Füllerlinien). Neuaufbau der Anlagen. Inbetriebnahme vor Ort mit anschl. Optimierung der Parameter in Zusammenarbeit mit Kunden, Systemlieferanten und Lackspezialisten. Produktionsbegleitung und Optimierung bis zur Übergabe/ Abnahme.

Einsatzdauer: ca. 1 Jahr

Steuerung und Leittechnik: AEG A250/ALD AKF Prolack, Indramat, OS/2, VS210, Interbus-S

Verfahrenstechnik (1995)

Produktionsbegleitung für Lackieranlagen in der Automobilindustrie (Decklacklinie). Durchführung von Fehleranalysen und deren Auswertung, Präsentation in enger Zusammenarbeit mit Kundenpersonal für die komplette Anlage bis zur Übergabe/ Abnahme.

Einsatzdauer: 6 Monate

Steuerung und Leittechnik: : AEG A250/ALD AKF Prolack, OS/2, VS210, Interbus-S

AAT/ET und Verfahrenstechnik (1992/95)

Programmierung und Inbetriebnahme und Service für verschiedene Projekte in der Anlagen- und Automatisierungstechnik (Papier-, Glas-, Automobil-, Druck-, Lebensmittel-, Stahlindustrie) teils eigenverantwortlich, teils im Team. Überwiegend Projekte im Bereich Fördertechnik (Skid, Power&Free, EHB, Teleafift, Platten-/ Kettenförderer, Hochregale, Gurtfördersysteme, Übernahme- und Übergabesysteme), Scanneranbindung, Ein- und Ausgabeterminals, Fehleranzeigen- und Analysesysteme, Datenanbindung an übergeordnete Leitsystem, Datenaustausch auf Busebene. Umbauten, Erweiterungen, Revision, Neubau und Service für diverse Anlagen und Systeme.

Einsatzdauer: 3,5 Jahre

Steuerung: Modicon 484/584/984/Quantum, Modbus 2, Modbus+, MS-DOS, MS-BS, Siemens S5, PL190, Modsoft

AAT/ET (1989/1992)

von Steuerungen im Bereich der Fördertechnik (Rollenbahn- und Gurtförderer mit teilweisen Sonderlösungen) in der Automobilindustrie. Insgesamt ca. 45 Anlagen über mehrere Ebenen verteilt, Datenanbindung an Leit- und Meldesystem. Schaltschrankprüfung/ -revision. Schulung von Kundenpersonal. Produktionsbegleitung und Optimierung bis zur Übergabe/ Abnahme. Dokumentationserstellung.

Einsatzdauer: 2 1/2 Jahre

Steuerung: Gould/Modicon 984 A/B/X, MS-DOS, Win3.x, PL190, Modsoft